Searching PAJ

PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11)Publication number:

02-029955

(43) Date of publication of application: 31.01.1990

(51)Int.CI.

G11B 7/26

(21)Application number : 63-179436

(71)Applicant : NEC CORP

(22)Date of filing:

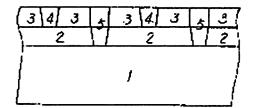
18.07.1988

(72)Inventor: MIURA YOSHIO

(54) PRODUCTION OF OPTICAL DISK

(57) Abstract:

PURPOSE: To suppress the fluctuation of depth in a substrate plane by providing an upper layer photoresist having high exposing sensitivity and a lower layer photoresist having low sensitivity onto the substrate and setting the exposing sensitivity of the upper layer at specific times of the exposing sensitivity of the lower layer.



CONSTITUTION: The surface of the disk-shaped substrate 1 is coated with the lower layer photoresist 2 having the film thickness corresponding to the difference between the depth of deep patterns 5 and the depth of shallow patterns 4. The upper layer photoresist having the film thickness corresponding to the depth of the pattern 4 on the layer 2. The exposing sensitivity of the

layer 3 to laser light used for exposing is then set at ≥1.5 times the exposing sensitivity of the layer 2. The layer 2 having the low exposing sensitivity is not subjected to such exposing that the photoresist is removed by a development processing even if there are some fluctuations in the laser exposing sensitivity to the pattern 4 forming parts, the control of the depth of the shallow patterns is regulated by the film thickness of the upper layer.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

Searching PAJ Page 2 of 2

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

⑲ 日本国特許庁(JP)

①特許出願公開

四公開特許公報(A)

平2-29955

(S) Int. Cl. 5

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)1月31日

G 11 B 7/26

8120-5D

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全3頁)

会発明の名称

光デイスク製造方法

②特 顧 昭63-179436

②出 頤 昭63(1988)7月18日

@発明者

三浦

東京都港区芝 5 丁目33番 1号 日本電気株式会社内

男

錢

東京都港区芝5丁目33番1号

⑦出 願 人 日本電気株式会社 ②代 理 人 弁理士 内 原 晋

明細

1. 発明の名称 光ディスク製造方法

2. 特許請求の範囲

基板に深さの深いパターンの深さと深さの後いパターンの深さとの差に相当する膜厚の下層ホトレジスト層を塗布し、前記下層ホトレジスト層の上に露光感度がこの下層ホトレジストの露光感度の1.5倍以上あり深さの後いパターンの深さに対応した膜厚の上層ホトレジストを塗布することを特徴とする光ディスク製造方法。

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は、光ディスク製造方法、特に、基板に 深さの異なるパターンを形成する光ディスク製造 方法に関する。

[従来の技術]

従来の光ディスク製造方法は、基板上にホトレジスト層を形成し、レーザー醇光およが現像処理により情報信号を基板上にパターンとして形成する工程においては、第2回に示すごとく、単層ホートレジスト層 6 が用いられ、深さの後いパターン4 と、深さの深いパターン5 とが形成されている。

単層ホトレジスト8を用いてホトレジスト層に 深さの異なるパターンを形成する手段として、形 成するパターンの探さに応じて、レーザー光の強 度を変えて露光を行っている。

すなわち、ホトレジスト層に浅い方のパターン 4 を形成するときの深さの制御は、レーザー解発 の強度を関節することによって露光後の現立を制御することによって行われ、深い方のパターン形成でいる。 とによって行われ、深い方のパターン形成でいる。 全に除去されるに充分な強度で露光を行いる。 全に除去されるに充分な強度で露光をレジスト層 の膜序に等しくなる方法で行われている。

[発明が解決しようとする課題]

しかしながら、このような上述した従来の光 ディスク製造方法は、深さの異なるパターンを基 板のほぼ全面にそれぞれの深さのパラッキが無い ように形成することは難しく、特に、レーザー解 光強度の関節により現像処理によって除去される ホトレジスト層の深さで制御する、後いパターン の深さ制御は、レーザー露光強度のパラッキある いはホトレジスト層の露光感度のパラッキある ので基板面内での深さのパラッキをよ5%以内に 抑えることは極めて困難であるという欠点がある。 (課題を解決するための手段)

本発明の光ディスク製造方法は、基板上のペターンを形成するホトレジスト層として露光感度の異なる上下二層のホトレジスト層を用い、上層には露光感度の高いホトレジストを、下層には上層に比べて露光感度の低いホトレジストを用いて 構成される。

すなわち、本発明の光ディスク製造方法は、 レーザー露光によって基板に深さの異なるパター ンを形成するために基板上に塗布するホトレジス

ターン5を形成する部分を露光するレーザー光強 度を15mWにして露光し、次いで現像処理を行 い、パターンを形成した。

第1図に示す光ディスク製造方法で形成した探さ約700人の浅いパターン4と、深さ約1400人の深いパターン5の基板1の面内での深さのパラッキは各々約±3%以内であった。

なお、上述の実施例では上層ホトレジストと下層ホトレジストのレーザー電光感度の比を 2 倍とした例について説明したが、このレーザー電光感度の比は 2 倍に限定されるものではなく、実質的に本発明の効果が生じる感度比である 1.5 以上であれば良い

〔発明の効果〕

本発明の光ディスク製造方法は、基板上に深さ の異なるパターンを形成する工程において、上層 に扱いパターンの深さに対応する酸厚のレーザー 露光感度の高いホトレジスト層を、下層には上層 ホトレジストの膜厚と下層ホトレジストの膜厚と の和が深いパターンの深さに対応する膜厚で、上 ト層が上層および下層の二層からなり、上層ホトレジストの譲厚が深さの表いパターンの深さに対応し、下層ホトレジストの譲厚は上層ホトレジストと寝厚の和が深いパターンの深さに対応した厚さであり、かつ、露光に用いるレーザー光に対する上層ホトレジストの露光感度の1.5倍以上である多層のホトレジスト層であるように構成される。

〔実施例〕

次に、本発明の実施例について、図面を参照し て説明する。

第1図は本発明の一実施例を示す断面図である。 第1図に示す光ディスク製造方法は、直径130 mの円板状の基板1の表面に、下層ホトレジスト 2を約700人形成し、次いで下層ホトレジスト 2の約2倍の露光感度を有する上層ホトレジスト 3を約700人形成し、波長4570人のレーザー光を用いて、後いパターン4を形成する部分 を露光するレーザー光強度として5mW,深いパ

層ホトレジストに比べて露光感度が 1 / 2 以下のホトレジスト層で構成される多層ホトレジスト層を用いることによって、後いパターン形成部分に対するレーザー露光強度に多少パラッキがあっても露光感度の低い下層ホトレジストは、現象質のないがあってホトレジストが除去されるような実質的な露光はほとんど行われず、後いパターンの類似は、レーザー露光強度に多少パラッとにあっても上層ホトレジストの膜厚によってほぼ規定されてしまうという効果がある。

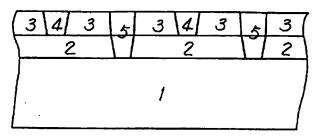
4. 図面の簡単な説明

第1図は本発明の一実施例を示す断面図、第2 図は従来の一例を示す断面図である。

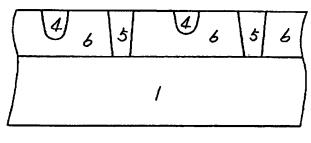
1 ……基板、 2 , ……下層 ホト レジスト、 3 ……上層ホトレジスト、'4 , 5 ……パターン、 6 ……単層ホトレジスト。

代理人 弁理士 内 原 晉

特開平2-29955 (3)



第1 図



第2回